



Gewindeadapter

PFA102



MATERIAL UND ABMESSUNGEN

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Abmessungen | 37 x 169 (Ø) mm |
| Material | Aluminium |
| Nettogewicht | 250 g |
| Unterstütztes Gewicht | 3000 g |
| Gewindetyp | G11 / 2' |

UMGEBUNG

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Betriebstemperatur | -40 °C ~ 60 °C |
| Verwendung | Innen / Außen |
| Maximale Feuchtigkeit | 90% |

TECHNISCHE DATEN UND FUNKTIONEN

Art der Halterung **Gewindeadapter**

