



## Adaptergewinde PFA110

### MATERIAL UND ABMESSUNGEN

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Abmessungen           | <b>53 x 59 (Ø) mm</b> |
| Material              | <b>Aluminium</b>      |
| Nettogewicht          | <b>200 g</b>          |
| Unterstütztes Gewicht | <b>5000 g</b>         |
| Gewindetyp            | <b>G1 1/2"</b>        |

### UMGEBUNG

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Betriebstemperatur    | <b>-40 °C ~ 60 °C</b> |
| Verwendung            | <b>Innen / Außen</b>  |
| Maximale Feuchtigkeit | <b>90%</b>            |

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Art der Halterung

**Adaptergewinde**

