



## Adaptergewinde

PFA111



### MATERIAL UND ABMESSUNGEN

Abmessungen	<b>49 x 60 (Ø) mm</b>
Material	<b>Aluminium</b>
Nettogewicht	<b>250 g</b>
Unterstütztes Gewicht	<b>7000 g</b>
Gewindetyp	<b>G1 1/2'</b>

### UMGEBUNG

Betriebstemperatur	<b>-40 °C ~ 60 °C</b>
Verwendung	<b>Innen / Außen</b>
Maximale Feuchtigkeit	<b>90%</b>

### TECHNISCHE DATEN UND FUNKTIONEN

Art der Halterung

**Adaptergewinde**

